

UNIVERSITATEA ECOLOGICĂ DIN BUCUREȘTI
FACULTATEA DE MANAGEMENT FINANCIAR
Programul de master: Management Financiar
anul universitar 2023-2024

Aprob,
Decan
Conf.univ.dr. Carmen Ungureanu

Programarea colocviilor/examenelor
Anul II IF - semestrul II

Examene: 27.05.2024-16.06.2024

Nr. crt	Titular disciplină	Disciplina	Data	Ora	Sala
1.	Prof.univ.dr. Dan CONSTANTINESCU	Fonduri private de pensii	13.06.2024	17:00	A I.01
2.	Prof.univ.dr. Lucian ALBU	Cercetare științifică	30.05.2024	17:00	A I.01

